



V loňském roce vyrostla v obci Telnice u Brna krásná nová montovaná ocelová hala pro společnost LCT, a. s., která se zabývá výrobou těstovin a nudlí. Prosperující společnost s rostoucím potenciálem a potřebou rozšíření stávajících prostor oslovila společnost MONT-KOVO, spol. s r. o. s požadavkem výstavby nové ocelové haly, která by splňovala veškeré přísné normy týkající se hygieny v potravinářském průmyslu.

## Montované haly

### – bezpečí pro potraviny

#### Hygiena v potravinářství

Pro budovy, kde se skladují, zpracovávají či distribují potraviny, je velmi důležitým aspektem hygiena pro zachování zdraví a prevenci nemocí.

Směrnice EU o hygieně a potravinách (10883/92) vyžaduje, aby všechny vnitřní prostory v budovách v potravinářství byly světlé, hladké, nepropustné pro vlhkost, čistitelné, omyvatelné a bez míst, kde by se mohla udržovat špína. Na základě těchto předpisů kompetentní úřad pro životní prostředí posuzuje vhodnost konstrukce pro budovy určené k potravinářským účelům.

Montované haly z ocelové konstrukce opláštěné sendvičovými panely jsou nejvhodnějším řešením pro potravinářské účely, protože otevřené ocelové konstrukce MONT-KOVO i kvalitní sendvičové panely zaručují snadnou údržbu a vyhovují všem hygienickým předpisům. Sendvičové panely s jádrem z tuhého polyuretanu jsou vyplněny netoxickou homogenní izolací s uzavřenými póry, což zabraňuje množení hmyzu a růstu plísní. Navíc tato izolace nevykazuje tepelné mosty, což zabraňuje možnosti jakékoli kondenzace vody. Veškerá napojení jednotlivých sendvičových panelů jsou při montáži opláštění dokonale utěsně-

na dle hygienických norem těsnícími páskami, tmely a výplněmi tak, aby chránila budovu před jakýmkoli pronikáním vzduchu či vlhkosti. Sendvičové panely jsou dostatečně pevné, což zabraňuje porušení těsnění.

#### Dispoziční řešení haly

Hala LCT Telnice byla v přípravné fázi dokonale přizpůsobena potřebám investora, který do ní požadoval umístit nové výrobní technologie pro výrobu nudlí. Hala se skládá z výrobní a dvoupatrové administrativní části. Šířka haly je 30 metrů, délka 97 m, výška výrobní části činí 6 m resp. 9 m u administrativní části.

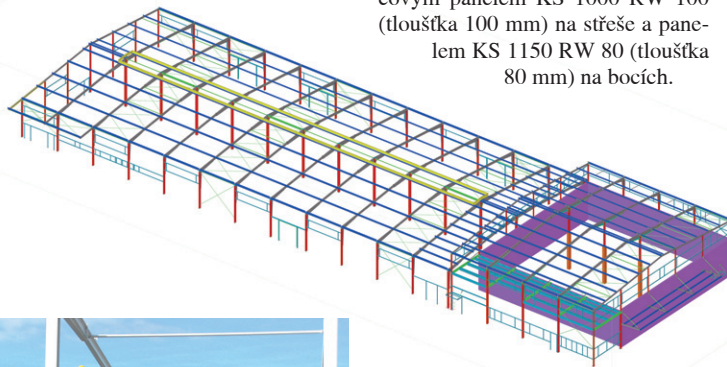
Konstrukce výrobní haly je ocelová, zatímco administrativní hala je kombinací zděné a ocelové konstrukce opláštěné ze sendvičových panelů. Patro bylo řešeno systémem vaznic, na které byl položen trapézový plech a ten následně vylit betonem o vrstvě 8 cm. Z důvodu velkého rozponu haly a možnosti odlehčení konstrukce, byla navržena podepřená konstrukce HEA sloupy uprostřed ocelových rámu, díky kterým je ocelová konstrukce ekonomičtější.

Původně bylo na výběr několik barevných kombinací – žluto-červená, žluto-modrá a vítězná stříbrno-modrá kombinace (RAL



9006 a RAL 5010), která je velmi elegantní a nadčasová. Okna, dveře a vrata jsou také barevně sladěny tak, aby byl zachován jednotný vzhled haly. Velmi ekonomicky je také řešen provoz haly. Hala je dostatečně prosvětlená denním světlem díky velkému množství oken jak v administrativní části, tak v prostorách výrobní haly, kde je navíc instalován střešní hřebenový světelník o rozměru 3x60 metrů s ventilačními otvorkami a elektrickým motorem na otevření či zavření D08/230 V, zdvihem 300 mm a čidlem proti dešti a vodě.

Hala byla projektována tak, aby vyhověla požadavkům zvýšené požární odolnosti. Jedna část haly byla proto opláštěna minerálním sendvičovým panelem KS 1150 FR 150, který je vyplněn nehořlavou minerální vlnou. Ostatní části haly byly opláštěny velmi kvalitním sendvičovým panelem KS 1000 RW 100 (tloušťka 100 mm) na střeše a panelem KS 1150 RW 80 (tloušťka 80 mm) na bocích.



Pro snadný přístup na střechu byly k hale namontovány tři pozinkované požární žebříky, z toho dva s košem. Ochrana sekčních vrat a plastových dveří zajišťují přístřešky rozměru 3x18 m a 3x12 m z ocelové konstrukce, táhel a trapézových plechů.

Hala LCT Telnice je řešena moderně, esteticky, funkčně a ekonomicky a svým řešením splňuje veškeré přísné normy v potravinářství. Průběh realizace od počáteční fáze až po dokončovací práce můžete zhlédnout na stránkách [www.montkovo.cz](http://www.montkovo.cz) resp. na stavebním videoportálu [www.tvstav.cz](http://www.tvstav.cz) po přečtení QR kódu na předchozí stránce dole.

*Ing. Blanka Dostálová*  
MONT-KOVO, spol. s r. o.



**MONT-KOVO, spol. s r. o.**

Břest 81, 768 23 Břest  
tel.: 573 354 484  
fax: 573 354 053  
e-mail: [obchod@montkovo.cz](mailto:obchod@montkovo.cz)  
[www.montkovo.cz](http://www.montkovo.cz)

